

*Innover pour mieux vivre



Groupes électrogènes Motopompes Transporteurs à chenilles



H.3CATINDUSTRIE2020

Honda (FR) Produits d'équipement

Honda Motor Europe LTD succursale France
ZA Pariest - Allée du 1er Mai - Croissy Beaubourg
77312 MARNE LA VALLEE CEDEX 2
Tél : 01.60.37.30.00
www.honda.fr

Les caractéristiques mentionnées dans ce document ne s'appliquent à aucun produit spécifique fourni ou commercialisé. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques des produits, y compris leur couleur avec ou sans préavis. Des modifications mineures ou majeures peuvent être concernées. Cependant, tout est mis en œuvre pour garantir l'exactitude des indications figurant dans cette brochure. Consultez le revendeur chez qui vous avez passé votre commande afin d'obtenir plus de détails. Ce document ne constitue en aucun cas une offre faite par l'entreprise à une quelconque personne. Les ventes sont réalisées par le distributeur ou le revendeur conformément aux Conditions générales de vente et aux termes de la garantie assurée par le distributeur. Tandis que tous les efforts sont faits pour garantir l'exactitude des caractéristiques, les brochures sont préparées et imprimées plusieurs mois avant leur distribution, et par conséquent, ne peuvent pas toujours refléter immédiatement les changements de spécifications ou, dans certains cas isolés, la fourniture d'une fonction particulière. Il est toujours conseillé à nos clients de discuter des détails spécifiques avec le revendeur, en particulier si la décision d'achat dépend de l'une des fonctions vantées.

Lors de la conception de notre gamme de produits Industrie, nous avons voulu répondre à tous vos besoins.

Plus de 30 ans d'innovation, d'essais et de perfectionnement ont donné à nos produits Industrie une réputation mondiale de fiabilité et d'efficacité. Toutes nos innovations sont intégrées au développement de nos nouveaux produits. Notre engagement est de veiller en permanence à améliorer votre quotidien. Parce que la technologie est au service de votre bien être. **ENGINEERING FOR** *Life**

SOMMAIRE

GROUPES ÉLECTROGÈNES

- 03 | Comment choisir son groupe électrogène ?
- 05 | Avantages des groupes électrogènes Honda
- 07 | Fonctions clés des groupes électrogènes
- 09 | Gamme Inverter
- 13 | Gamme à châssis ouvert
- 15 | Gamme à châssis ouvert spécialisée
- 19 | Caractéristiques des groupes électrogènes

MOTOPOMPES

- 23 | Avantages des motopompes Honda
- 25 | Fonctions principales des motopompes
- 27 | Pompes légères et haute pression
- 29 | Pompes à eau - haut débit et produits chimiques
- 31 | Pompes à eau - pour eaux chargées
- 33 | Caractéristiques des motopompes

TRANSPORTEURS À CHENILLES

- 35 | Transporteurs à chenilles
- 37 | Le monde des Produits d'Équipement Honda

Avantages des groupes électrogènes Honda



100% Honda

Les groupes électrogènes Honda ont une notoriété mondiale et la réputation de fonctionner dans toutes les situations. Chaque pièce de nos groupes électrogènes est conçue et fabriquée pour être la plus robuste possible. Equipés de moteurs Honda, vous pourrez ainsi exploiter toute la puissance de votre nouvel équipement.

L'ensemble du réseau de revendeurs Honda Produits d'Équipement est à votre disposition pour tout complément d'information ou conseil.

L'innovation Inverter

Honda a été le premier à développer des groupes électrogènes capables d'alimenter des appareils électroniques sensibles. Notre technologie Inverter fournit un courant de qualité comparable à celui du réseau électrique domestique. Notre gamme Inverter peut produire de 1.000 W à 7.000 W de puissance portable : suffisamment pour alimenter une foule d'applications, tels qu'un ordinateur, des éclairages ou encore un téléviseur.



Fonctionnement silencieux

L'une de nos priorités fût de concevoir des groupes électrogènes silencieux et discrets. Leur conception a été étudiée pour leur conférer des niveaux sonores exceptionnellement bas.



4-temps Honda

Nos puissants moteurs 4-temps sont remarquablement économes en carburant et fiables, ce qui signifie moins de ravitaillements et des coûts de maintenance réduits tout au long de la durée de vie du produit. Produisant moins d'émissions polluantes et de bruit que les moteurs 2-temps standard, ils offrent un cadre de travail plus respectueux de l'environnement et plus silencieux.



Choisissez vos accessoires

Une gamme complète d'accessoires accompagne nos groupes électrogènes : housse de protection, kit de roulettes, câble parallèle et chargeurs de batterie.

Fonctions clés des groupes électrogènes

Nous avons créé une série d'icônes pour représenter nos innovations, fonctionnalités et technologies. Elles apparaîtront tout au long de la brochure, et vous aideront à comparer les modèles et choisir le groupe électrogène qui vous convient.

PERFORMANCE

- | | | |
|--|--|--|
|  <p>Ultra léger
Modèle portable, simplifiant le transport et le stockage.</p> |  <p>Ultra silencieux
Carter anti-bruit et panneaux insonorisants pour réduire au maximum les nuisances sonores.</p> |  <p>Courant continu
Jusqu'à 12A de charge pour les batteries (câble spécifique en option).</p> |
|  <p>Eco-Throttle™
Adapte automatiquement le régime moteur en fonction de la charge, pour économiser le carburant, prolonger la durée de vie du moteur et permettre un fonctionnement plus silencieux.</p> |  <p>Alerte manque d'huile
Protège le moteur en arrêtant automatiquement l'unité si l'huile tombe en-dessous d'un niveau de fonctionnement sûr.</p> |  <p>Roulettes de transport
Les roulettes stables et lisses permettent à un seul opérateur de manœuvrer facilement l'unité.</p> |
|  <p>Démarrage électrique
Démarrage électrique à clé pour une utilisation simplifiée.</p> |  <p>Moteur à injection
Une première mondiale sur le marché des groupes électrogènes transportables. Le système à injection améliore le démarrage et réduit la consommation ainsi que les émissions polluantes.</p> |  <p>i-Monitor
Contrôle les performances de la machine ainsi que les données d'auto-diagnostic et de maintenance.</p> |
|  <p>Silent bloc à 45°
Nos supports moteur en caoutchouc inclinés à 45° offrent un amortissement supérieur des vibrations par rapport aux supports droits utilisés dans l'industrie.</p> |  <p>Autonomie prolongée
Le modèle comporte un réservoir d'essence plus grand pour une autonomie plus longue.</p> |  <p>Courant triphasé
Modèle délivrant du courant monophasé et triphasé.</p> |
|  <p>Starter automatique
Ce système intelligent règle automatiquement le starter pour un démarrage simplifié et un fonctionnement optimal dans toutes les conditions.</p> |  <p>Ralenti automatique
Réduit automatiquement le régime moteur quand les appareils sont éteints ou déconnectés. Le moteur reprend son régime nominal lorsque les appareils sont allumés ou reconnectés.</p> |  <p>Protection contre la poussière et l'eau
Le modèle bénéficie d'un haut niveau de protection contre la poussière et les projections d'eau (Indice de protection IP54).</p> |
|  <p>Fonctionnement en parallèle
Le fonctionnement en parallèle est un avantage supplémentaire de la technologie des invertis. En utilisant les cordons de couplage Honda, vous pouvez relier deux groupes électrogènes pour additionner les puissances. Cela vous donne un supplément d'électricité quand vous en avez besoin. Remarque : il n'est possible de relier en parallèle que deux unités identiques.</p> | | |

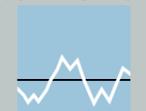
Les différentes qualités de courant

Quel que soit l'appareil à alimenter, la qualité du courant est une donnée fondamentale, qui permet de prolonger la durée de vie de vos équipements électriques. Les appareils électroniques sont très sensibles à la qualité du courant, c'est pourquoi il faudra sélectionner un groupe capable de fournir un courant comparable à celui du réseau domestique pour ne pas les endommager. Différentes technologies sont disponibles pour réguler le courant d'un groupe électrogène, chacune avec des avantages différents :

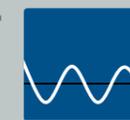
Condensateur/transformateur

Les groupes électrogènes à condensateur ou à transformateur sont les plus populaires du secteur. La simplicité de la technologie rend ces groupes électrogènes abordables et fiables. Idéal pour de l'outillage électrique.

CONDENSATEUR



TRANSFORMATEUR



i-AVR

Régulateur automatique de tension intelligent (i-AVR)

En combinant le D-AVR Honda aux moteurs équipés de l'i-Governor (régulateur électronique), Honda a produit une gamme de groupes électrogènes offrant des résultats de premier plan avec une tension et une fréquence stables. Idéal pour la construction, l'hôtellerie, les services d'urgence, l'alimentation de secours des particuliers et les applications sensibles.



AVR

AVR

De nombreux groupes électrogènes Honda sont dotés d'un régulateur automatique de tension, ou AVR, conçu pour assurer un contrôle permanent de la tension. La régulation de la puissance est contrôlée électroniquement, ce qui permet une plus grande stabilité de la tension et de la fréquence. L'AVR contribue à assurer la constance de la tension de sortie et à la rendre moins dépendante de la charge. Cela signifie moins de chutes de puissance ou pics de puissance. La technologie AVR accroît de manière significative la performance et la durée de vie des applications à charge réactive.



CYCLO CONVERTER

Cyclo Converter

La technologie brevetée Cyclo Converter de Honda est basée sur la technologie de l'inverter, mais utilise un système de contrôle électronique de la tension simplifié. Les groupes électrogènes Cyclo Converter sont compacts et ultra légers, produisant une électricité de meilleure qualité que les groupes électrogènes AVR, la production d'électricité n'étant pas directement liée au régime moteur. Ces générateurs sont idéaux à la fois pour les applications industrielles et de loisirs.



AVR NUMÉRIQUE

AVR numérique (D-AVR)

Le régulateur automatique de tension numérique (D-AVR) constitue une avancée significative par rapport à l'AVR traditionnel, et offre un rendement plus fluide et plus efficace. Cette nouvelle technologie de puissance présente plusieurs avantages par rapport à l'AVR, comme par exemple la réduction des phénomènes de lumière vacillante.



INVERTER

Inverter

Les groupes électrogènes inverter, lancés par Honda en 1987, donnent une électricité propre de haute qualité et ne sont pas dépendants du régime. Cette technologie de pointe permet de créer des produits particulièrement compacts, avec un alternateur presque deux fois moins grand que celui des groupes électrogènes traditionnels. Idéaux pour alimenter les équipements électroniques hautement sensibles tels que les ordinateurs, les invertis offrent une électricité optimisée pour les charges réactives et électroniques, garantissant performance de l'application et longévité du produit. Les groupes électrogènes inverter offrent bien d'autres avantages, tels qu'un bruit et un poids réduits, ainsi qu'un excellent rendement énergétique.



Gamme Inverter



L'énergie portable

Compacte et silencieuse, capable d'alimenter le matériel électronique le plus sensible, notre gamme Inverter est utilisée par les professionnels et les particuliers du monde entier.

Ultra léger

Notre gamme compacte utilise des matériaux ultra légers comme le magnésium, permettant d'accéder à l'électricité dans les endroits les plus reculés. Une poignée ergonomique intégrée facilite leur transport.

Confortable

Ultra silencieuse, notre gamme portable est dotée de carters insonorisés et d'un silencieux d'échappement sophistiqué spécialement conçu pour réduire au maximum le bruit de votre groupe. Par ailleurs, la faible consommation en carburant rend notre gamme très économique et garantit une autonomie plus longue entre deux pleins.

Fiable

Robuste et fiable, notre gamme compact EU est facile à démarrer et toujours prête à fonctionner là où vous en avez besoin. Ces groupes Inverter sont uniques dans leur capacité à faire face aux pics de demande, grâce à leur technologie Inverter, indispensable pour l'alimentation des appareils électroniques sensibles.



Le fonctionnement en parallèle permet de coupler deux générateurs pour doubler la production de courant

La portabilité facilite le transport et le rangement



CARACTÉRISTIQUES

EU 10i INVERTER	EU 22i INVERTER
DEBIT MAX	DEBIT MAX
1.000 W	2.200 W
MOTEUR	MOTEUR
GXH 50	GX 120
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE
Lanceur	Lanceur
POIDS	POIDS
13,0 kg	21,1 kg

Gamme Inverter



*Modèles EU 70is uniquement.
**Modèles EU 30is uniquement.



Une puissance élevée à la demande

Parfaits comme alimentation de secours à la maison, sur le terrain, ou pour vos événements en plein air, ces modèles alimentent une grande variété d'appareils et fournissent une électricité de haute qualité.

CARACTÉRISTIQUES

EU 30is INVERTER	EU 70is INVERTER
DEBIT MAX	DEBIT MAX
3.000 W	7.000 W
MOTEUR	MOTEUR
GX 200	GX 390
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE
Électrique et lanceur	Électrique et lanceur
POIDS	POIDS
61,2 kg	118,1 kg



Le moteur démarre sur simple pression d'un bouton

Grâce aux poignées et roulettes, il n'a jamais été aussi facile de déplacer 118 kg !



EU 30is



EU 70is

Haute performance dans des dimensions compactes

Le moteur Honda GX offre une fiabilité incomparable. Combiné à la technologie Inverter unique, ces groupes permettent une production d'électricité fiable. Elle convient aux produits électroniques les plus sensibles.

Confort

En plus d'être puissants, ces groupes électrogènes Inverter sont très discrets, grâce à la technologie d'insonorisation utilisée par Honda combinée à un silencieux d'échappement de haute performance. Le grand réservoir de carburant allié à notre moteur basse

consommation permet quant à lui d'obtenir des autonomies pouvant atteindre 6 heures de fonctionnement ininterrompu, même à régime élevé. Les deux modèles (EU 30is et EU 70is) sont équipés de série d'un démarrage électrique et manuel ainsi que d'un indicateur de niveau de carburant.

EU 70is à injection de carburant

L'EU 70is est le seul groupe électrogène Inverter à être doté d'un moteur à injection de carburant. Cette technologie offre une meilleure efficacité énergétique, un démarrage facile, une maintenance réduite et un niveau de performance qui n'est pas affecté par le fonctionnement en altitude.

Gamme à châssis ouvert



Alerte manque d'huile
Roulettes de transport*
Silent bloc à 45°
Courant triphasé**
Protection contre la poussière et l'eau***
Autonomie prolongée*

*Kit de roulettes en option.
**Modèles ECT 7000 et ECMT 7000 uniquement.
***Modèle ECT 7000 P uniquement.
*Modèle ECMT 7000 uniquement.

CARACTÉRISTIQUES

EM 2300 AVR	EC 3600 CONDENSATEUR	EC 5000 CONDENSATEUR	ECT 7000 ⁴ TRANSFORMATEUR
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
2.300 W	3.600 W	5.000 W	7.000 W 3-Phase
MOTEUR	MOTEUR	MOTEUR	MOTEUR
GX 160	GX 270	GX 390	GX 390
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE
Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
POIDS	POIDS	POIDS	POIDS
40,0 kg	58,0 kg	75,0 kg	77,0 kg

EM 2300



EC 3600



EC 5000



ECT 7000



ECMT 7000



⁴Également disponible avec la technologie AVR (ECT 7000 P) et un réservoir de carburant grand format + un kit de roulettes (ECMT 7000).

Images à des fins d'illustration uniquement.

La disponibilité du modèle varie selon le pays. N'hésitez pas à consulter votre revendeur Honda local.

Adaptés aux conditions les plus rudes

Les groupes électrogènes EC sont robustes et conçus pour les environnements rigoureux. Il s'agit du premier choix pour les usages intensifs en extérieur et pour les sociétés de location.



Le confort d'utilisation est assuré par les silent blocs à 45° exclusifs Honda



Tous les groupes électrogènes EC sont dotés d'un système d'alerte manque d'huile

Robustesse

Nos groupes électrogènes EC sont robustes et fiables, et nécessitent peu de maintenance. Dotés de moteurs Honda GX 4-temps, ils offrent un démarrage sans effort. Protégés par une armature en acier simple et robuste, ils sont prêts à affronter les conditions difficiles des chantiers. Un kit de roulettes est disponible en option pour faciliter la mobilité.

Confort d'utilisation

Les moteurs sont montés sur nos amortisseurs uniques en caoutchouc positionnés de chaque côté du bloc à 45°. Ce système permet de réduire significativement les vibrations et garantir la discrétion de ces groupes électrogènes.

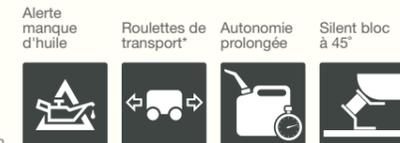
Groupe électrogène à courant triphasé

Les groupes électrogènes triphasés Honda fournissent un niveau constant d'énergie, idéal pour les appareils triphasés de forte puissance tels que les compresseurs, postes à souder ou

marTEaux perforateurs. L'ECT 7000 se décline en différentes versions afin de s'adapter à toutes les utilisations. La version ECMT 7000 comporte un plus grand réservoir de carburant afin de maximiser l'autonomie, ainsi qu'un kit de roulettes pour plus de maniabilité. Il existe également la version ECT 7000 P, offrant une qualité de courant AVR et une résistance accrue à l'eau et à la poussière (IP54).

Nouveau groupe électrogène AVR EM 2300

Le nouveau groupe électrogène EM 2300 s'adresse aux professionnels de la construction. Equipé de la technologie AVR, elle confère à ce groupe une excellente stabilité de la tension. Il dispose également d'un système d'alerte en cas de niveau d'huile trop bas. Enfin, son autonomie est prolongée (plus de 9h) grâce à son réservoir de grande capacité. Pour répondre aux besoins des professionnels, la machine comporte un compteur horaire permettant à l'utilisateur de suivre le programme d'entretien.



*Kit de roulettes en option.

Gamme à châssis ouvert spécialisée



CARACTÉRISTIQUES

EG 3600CL D-AVR	EG 4500CL D-AVR	EG 5500CL D-AVR
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
3.600 W	4.500 W	5.500 W
MOTEUR	MOTEUR	MOTEUR
GX 270	GX 390	GX 390
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE
Lanceur	Lanceur	Lanceur
POIDS	POIDS	POIDS
68,0 kg	79,5 kg	82,5 kg

Images à des fins d'illustration uniquement. La disponibilité du modèle varie selon le pays. N'hésitez pas à consulter votre revendeur Honda local.



Groupes électrogènes hautes performances

Parfaite pour les activités commerciales et de location les plus exigeantes, la gamme EG a été conçue et fabriquée pour fournir une alimentation électrique fiable et économique aux professionnels.



La gamme EG comporte un réservoir de carburant grande capacité pour une autonomie prolongée



La technologie D-AVR exclusive Honda offre une électricité plus propre

Fiable

La gamme EG bénéficie de notre moteur GX basse consommation à faibles émissions polluantes et d'un réservoir de carburant de grande capacité. Nos groupes offrent une autonomie exceptionnelle de près de 12 heures, soit une journée complète de travail intensif. Même après les périodes prolongées d'inutilisation, les groupes électrogènes EG sont faciles à démarrer et sont protégés des environnements les plus rudes par une armature robuste en acier.

Technologie D-AVR Honda

Ces groupes électrogènes assurent un approvisionnement constant et stable en énergie, ceci grâce au D-AVR (Digital Auto Voltage Regulator) Honda, qui contrôle précisément la

tension de sortie grâce à un système de régulation électronique. Cela permet d'alimenter des composants sensibles et prolonge la durée de vie du produit.

Confortable

Afin de minimiser les vibrations, nous avons incorporé des supports moteur dans l'armature. Des amortisseurs exclusifs Honda en caoutchouc sont placés à 45° de part et d'autre du moteur et réduisent de façon significative les vibrations. De plus, afin de faciliter le transport, un kit de roulettes est disponible en option.

Gamme à châssis ouvert spécialisée



- Silent bloc à 45°
- Ralentí automatique*
- Starter automatique**
- Démarrage électrique**
- Alerte manque d'huile
- Roulettes de transport**
- Autonomie prolongée**
- Courant continu***

*EM 30 uniquement.
 **Modèles EM 4500CXS et EM 5500CXS uniquement.
 ***EM 4500CXS uniquement.

CARACTÉRISTIQUES

EM 30 CYCLO CONVERTER	EM 4500CXS i-AVR	EM 5500CXS i-AVR
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
3.000 W	4.500 W	5.500 W
MOTEUR	MOTEUR	MOTEUR
GX 200	iGX 390	iGX 390
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE	SYSTÈME DE DÉMARRAGE
Lanceur	Electrique et lanceur	Electrique et lanceur
POIDS	POIDS	POIDS
32,0 kg	106,5 kg	108,8 kg



Énergie intelligente

Ces groupes électrogènes produisent une électricité propre pouvant être utilisée pour une large gamme d'activités, y compris la construction, l'hôtellerie, les services d'urgences et l'alimentation de secours domestique.

Une énergie propre de haute qualité

L'EM 4500CXS et l'EM 5500CXS fournissent de l'électricité via le régulateur automatique de tension intelligent (i-AVR) de Honda. Celui-ci garantit une tension délivrée constante qui s'adapte à toutes les fluctuations de charge, quelle que soit leur importance.

Utilisation confortable

Les unités EM 4500CXS et EM 5500CXS bénéficient de l'Auto-Throttle Honda, un dispositif unique qui détecte quand la charge augmente et fait automatiquement monter le régime en conséquence, sans aucune perte de puissance. Si la charge baisse, le

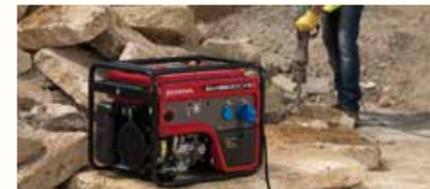
régime diminue à son tour pour vous faire économiser du carburant et de l'argent. Ces unités sont également équipées de série du démarrage électrique et de roulettes de transport. L'EM 4500CXS et l'EM 5500CXS peuvent être dotés d'un commutateur de transfert universel, qui, en cas de besoin, bascule automatiquement l'alimentation du secteur au groupe électrogène.

EM 30 compact et intelligent

La conception légère et robuste de l'EM 30 facilite le transport. L'unité ne pèse que 32 kg. La technologie Cyclo Converter délivre une alimentation électrique stable, rendant le produit idéal pour les urgences hospitalières et les éclairages sensibles.



Equipé de panneaux de commande clairs et intuitifs et du démarrage électrique



L'EM 5500CXS peut fournir jusqu'à 5.500 W de courant de haute qualité

Images à des fins d'illustration uniquement. La disponibilité du modèle varie selon le pays. N'hésitez pas à consulter votre revendeur Honda local.



Caractéristiques des groupes électrogènes

Utilisez le tableau comparatif ci-dessous pour choisir le groupe électrogène qui vous convient.

GAMME INVERTER

EU 10i



EU 22i



EU 30is



EU 70is



TECHNOLOGIE DE COURANT	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
------------------------	----------	----------	----------	----------

Type	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
Puissance maximale (W)	1.000	2.200	3.000	7.000
Puissance continue (W)	900	1.800	2.800	5.500
Tension (V)	230	230	230	230
Fréquence (Hz)	50	50	50	50
Intensité (A)	3,9	7,8	12,2	23,9
Courant continu	12 V/8, 0 A	12V/8, 3A	12 V/12 A	-
Prise(s)	16A-250V	16A-250V	16A-250V	Dépend du pays de commercialisation
Modèle du moteur	GXH50	GXR120	GX200	GX390
Type de moteur	4-temps, SET**, 1 cylindre	4-temps, SET**, 1 cylindre	4-temps, SET**, 1 cylindre	4-temps, SET**, 1 cylindre
Cylindrée (cm³)	49,4	121,0	196,0	389,0
Alésage et course (mm)	41,8 x 36,0	60,0 x 43,0	68,0 x 54,0	88,0 x 64,0
Régime moteur (tours/min)	4.500 max	4.500 max	3.800 max	3.600 max
Système de refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé
Système d'allumage	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
Capacité d'huile (L)	0,25	0,40	0,55	1,10
Contenance du réservoir d'essence (L)	2,1	3,6	13,0	19,2
Temps de fonctionnement à puissance continue	3h 54	3h 35	8h	6h 30
Système de démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur et démarrage électrique	Lanceur et démarrage électrique
Longueur (mm)	451	512	658	Poignée baissée : 848 Poignée levée : 1.198
Largeur (mm)	242	290	482	700
Hauteur (mm)	379	425	570	721
Poids à vide (kg)	13,0	21,1	61,2	118,1
Niveau de pression acoustique au poste de travail - dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	70	72	74	75
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	87	90	91	91

GAMME À CHÂSSIS OUVERT

EM 2300



EC 3600



EC 5000



ECT 7000



ECMT 7000



ECT 7000 P



AVR	CONDENSATEUR	CONDENSATEUR	TRANSFORMATEUR	TRANSFORMATEUR	AVR
-----	--------------	--------------	----------------	----------------	-----

Type	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Mono/triphasé	Mono/triphasé	Mono/triphasé
Puissance maximale (W)	2.300	3.600	5.000	4.000/7.000*	4.000/7.000*	4.000/7.000*
Puissance continue (W)	2.000	3.400	4.500	3.600/6.500*	3.600/6.500*	3.600/6.500*
Tension (V)	230	230	230	230/400*	230/400*	230/400*
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50
Intensité (A)	8,7	15,0	19,5	16,0/9,5*	16,0/9,5*	16,0/9,5*
Courant continu	-	-	-	-	-	-
Prise(s)	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V 16A-400V	16A-250V 16A-400V 16A-240V	16A-250V 16A-400V
Modèle du moteur	GX160	GX270T	GX390T1	GX390T1	GX390	GX390T1
Type de moteur	4-temps, SET**, 1 cylindre	4-temps, SET**, 1 cylindre				
Cylindrée (cm³)	163,0	270,0	389,0	389,0	389,0	389,0
Alésage et course (mm)	68,0 x 45,0	77,0 x 58,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
Régime moteur (tours/min)	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Système de refroidissement	Air forcé	Air forcé				
Système d'allumage	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
Capacité d'huile (L)	0,58	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Contenance du réservoir d'essence (L)	12,0	5,3	6,2	6,2	22,8	6,2
Temps de fonctionnement à puissance continue	9h 45	2h 25	2h 15	2h 10	8h 45	2h 10
Système de démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	535	800	800	800	755	800
Largeur (mm)	435	550	550	550	550	550
Hauteur (mm)	450	540	540	540	560	540
Poids à vide (kg)	40,0	58,0	75,0	77,0	104,0	77,0
Niveau de pression acoustique au poste de travail - dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	79	85	87	86	85	86
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	94	97	97	97	97	97

*Triphasé 400 V3-

**SET - Soupape En Tête.

Remarque : tous nos groupes électrogènes fonctionnent à l'essence sans plomb.

Caractéristiques des groupes électrogènes

Utilisez le tableau comparatif ci-dessous pour choisir le groupe électrogène qui vous convient.



GAMME À CHÂSSIS OUVERT PRO

EG 3600CL



EG 4500CL



EG 5500CL



TECHNOLOGIE DE COURANT	D-AVR	D-AVR	D-AVR
Type	Monophasé	Monophasé	Monophasé
Puissance maximale (W)	3.600	4.500	5.500
Puissance continue (W)	3.200	4.000	5.000
Tension (V)	230	230	230
Fréquence (Hz)	50	50	50
Intensité (A)	13,9	17,4	21,7
Courant continu	-	-	-
Prise(s)	16A-250V 16A-240V	16A-250V 16A-240V 32A-230V	16A-250V 16A-240V 32A-230V
Modèle du moteur	GX270T2	GX390T2	GX390T2
Type de moteur	4-temps, SET*, 1 cylindre	4-temps, SET*, 1 cylindre	4-temps, SET*, 1 cylindre
Cylindrée (cm³)	270	389	389
Alésage et course (mm)	77,0 x 58,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
Régime moteur (tours/min)	3.000	3.000	3.000
Système de refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé
Système d'allumage	Transistor	Transistor	Transistor
Capacité d'huile (L)	1,10	1,10	1,10
Contenance du réservoir d'essence (L)	24,0	24,0	24,0
Temps de fonctionnement à puissance continue	12h	9h 30	8h 10
Système de démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	681	681	681
Largeur (mm)	530	530	530
Hauteur (mm)	571	571	571
Poids à vide (kg)	68,0	79,5	82,5
Niveau de pression acoustique au poste de travail – dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	79	81	82
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	96	97	97

GAMME À CHÂSSIS OUVERT PRO

EM 30



EM 4500CXS



EM 5500CXS

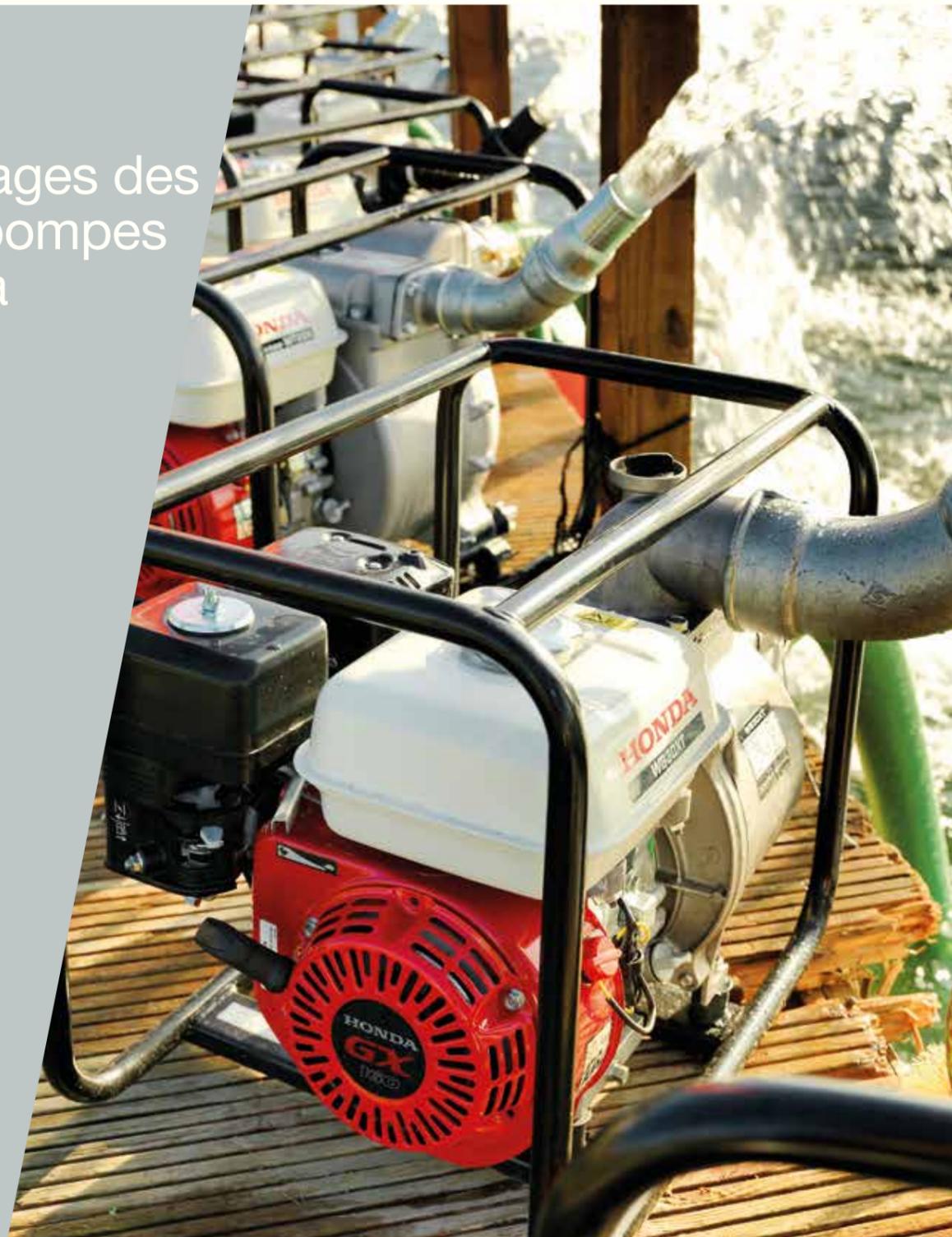


CYCLO CONVERTER	i-AVR	i-AVR
Monophasé	Monophasé	Monophasé
3.000	4.500	5.500
2.600	4.000	5.000
230	230	230
50	50	50
11,4	17,4	21,7
12 V/12 A	-	-
16A-250V	16A-250V 16A-240V	16A-250V 16A-240V
GX200	i-GX390	i-GX390
4-temps, SET*, 1 cylindre	4-temps, SET*, 1 cylindre	4-temps, SET*, 1 cylindre
196	389	389
68,0 x 54,0	88,0 x 64,0	88,0 x 64,0
3.600 max	3.000	3.000
Air forcé	Air forcé	Air forcé
Transistor	Transistor	Transistor
0,55	1,10	1,10
9,7	23,5	23,5
6h	9h 10	8h
Lanceur	Lanceur et démarrage électrique	Lanceur et démarrage électrique
445	Poignée baissée : 725 Poignée levée : 1.047,5	Poignée baissée : 725 Poignée levée : 1.047,5
402	706	706
480	719	719
32,0	106,5	108,8
79	77	77
96	96	96



*SET – Soupape En Tête.
Remarque : tous nos groupes électrogènes fonctionnent à l'essence sans plomb.

Avantages des motopompes Honda



100% Honda

Les motopompes Honda sont conçues selon les normes les plus strictes et présentent de nombreuses innovations high-tech développées pendant plus de 20 ans. Elles ont également l'avantage unique d'être alimentées par un moteur Honda réputé dans le monde entier, et le support technique est assuré par un réseau de revendeurs Honda spécialisés. Résultats : des performances inégalées et un entretien réalisé par des experts formés pour répondre aux exigences du cahier des charges des produits Honda. Le large éventail de motopompes permet de répondre à diverses tâches, de l'irrigation de votre jardin à l'entretien de votre piscine, en passant par les lourds travaux d'assainissement.

Fiabilité et qualité pour tous

Nous proposons une gamme complète de motopompes fiables et durables vous permettant de trouver celle qui conviendra le mieux à vos besoins et à vos exigences. Des pompes de transfert aux pompes à eaux chargées en passant par les pompes haute pression, toutes sont conçues pour vous offrir la meilleure performance possible.



De superbes performances

Les motopompes Honda respectent les normes de qualité les plus strictes dans tous les aspects de leur conception. Les solides turbines et garnitures mécaniques en fonte garantissent des années de fiabilité.



Bâtie pour durer sous la pression

La motopompe Honda WMP 20 a été spécialement développée pour supporter les liquides corrosifs comme l'eau salée, les produits chimiques et les engrais. Des matériaux très spécifiques ont été choisis pour la volute et la turbine, afin de garantir une longue durée de vie.

4-temps Honda

Nos moteurs 4-temps innovants et puissants présentent de nombreux avantages, dont la réduction du bruit et des émissions polluantes. Ils offrent un environnement de travail plus propre et moins bruyant que les moteurs 2 temps. De plus, ils sont remarquablement économes en carburant, ce qui signifie moins de pleins et un coût d'utilisation réduit.

Fonctions principales des motopompes

Les motopompes Honda présentent de nombreuses fonctions et technologies innovantes. Les icônes suivantes vous aideront à choisir les motopompes qui correspondent à vos besoins. Vous retrouverez ces symboles dans les pages suivantes.

PERFORMANCE

- 
Moteur 4-temps
 Puissant, efficace et fiable. Démarrage facile dans toutes les conditions avec décompression automatique des soupapes pour réduire l'effort lors du démarrage.
- 
Fonctionnement à 360°
 Permet à la pompe de fonctionner ou d'être remise en position inclinée sans dommage.
- 
Ultra légère
 Extrêmement compacte et légère, avec poignée intégrée pour faciliter le transport et le stockage.
- 
Pompe pour produits chimiques
 Adaptée au pompage des produits chimiques, de l'eau salée, des engrais ou produits chimiques industriels.
- 
Alerte manque d'huile
 Protège le moteur en arrêtant automatiquement l'unité si l'huile tombe en-dessous d'un niveau de fonctionnement sûr.
- 
Volute et turbine en fonte
 Durabilité supérieure pour une grande longévité, même lors du pompage de boues abrasives.
- 
Turbine conique
 Excellente performance de pompage et d'amorçage, réduction de l'usure et des engorgements.
- 
Turbine haut rendement
 Design de turbine unique Honda (4 pales) pour une efficacité optimale.
- 
Système anti-vibration
 Supports de moteur droits en caoutchouc pour réduire la contrainte mécanique sur l'ensemble de l'unité.
- 
Silent bloc à 45°
 Supports de moteur en caoutchouc inclinés à 45° pour une meilleure absorption des vibrations à hauts régimes.
- 
Trappe de visite amovible
 Accès rapide et facile pour réaliser les inspections et débarrasser les éventuelles débris. Cela permet de réduire les temps d'immobilisation.



Type	Ultra léger		Haute pression		Haut débit		Produits chimiques	Eaux chargées		
Modèle	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WMP 20	WT 20	WT 30	WT 40
Eau propre	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Eau boueuse	•	•			•	•		•	•	•
Solides jusqu'à 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Solides jusqu'à 6 mm					•	•		•	•	•
Solides jusqu'à 24 mm								•	•	•
Solides jusqu'à 28 mm									•	•
Solides jusqu'à 31 mm										•
Produits chimiques							•			

Lexique des motopompes

Vous trouverez ci-dessous quelques précisions sur la terminologie propre aux motopompes :

Pression

La pression est une force par unité de surface généralement exprimée en bar, elle permet de déplacer le liquide dans le tuyau. Pression et hauteur sont directement liées lorsque l'on parle de la performance d'une motopompe. La pression exercée (en bar) à la base d'une colonne d'eau est égale à 0,098 x HAUTEUR (en mètres). Si vous installez un manomètre à la base d'un tuyau de 30 m rempli d'eau claire, vous obtiendrez un relevé de 2,94 bar. On peut déterminer la pression maximale (à zéro refoulement) de toute motopompe en multipliant la hauteur maximale par 0,098.

Turbine

La turbine est un disque rotatif comportant des aubes accouplées au vilebrequin du moteur. Toutes les pompes centrifuges disposent d'une turbine. Les aubes de la turbine expulsent le liquide vers l'extérieur sous l'effet de la force centrifuge, provoquant un changement de pression. Ce changement de pression fait circuler le liquide à travers la pompe.

Volute

La volute est le logement fixe qui renferme la turbine. Elle a vocation à collecter le fluide éjecté des aubes de la turbine, et à le ramener vers la section de sortie.

Garniture mécanique

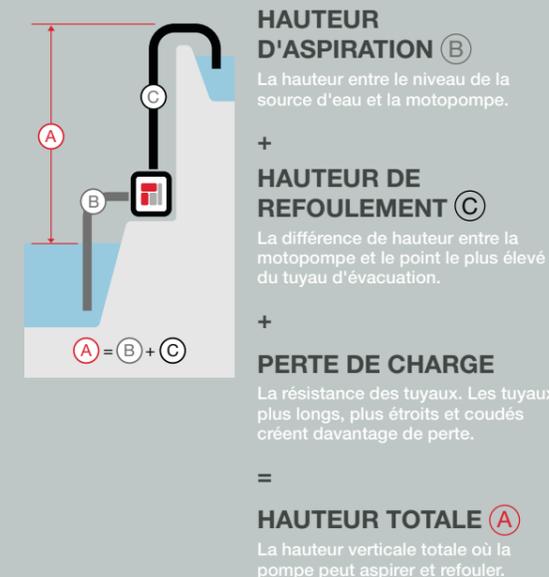
Il s'agit d'une garniture à ressort constituée de différentes pièces qui enferme hermétiquement la turbine en rotation dans le corps de la motopompe, empêchant l'eau de s'infiltrer et d'endommager le moteur. Les garnitures mécaniques sont sujettes à l'usure lorsque l'eau pompée contient des abrasifs, et surchauffent rapidement si la pompe est mise en route sans que sa chambre ait été remplie d'eau au préalable. Les pompes à eaux chargées Honda comportent des garnitures mécaniques en carbure de silicium, conçues pour mieux supporter l'abrasion.

Débit

Le débit exprimé en litre par minute (ou mètre cube par heure) est la quantité maximale d'eau pouvant être pompée sur un temps donné. Le débit d'une pompe peut être calculé à l'aide d'une courbe de performance de pompe, comme illustré dans l'exemple WB 20 à droite de ce paragraphe. Si vous connaissez la hauteur totale de refoulement, vous pouvez déterminer le débit de la motopompe.

Hauteur de travail

La hauteur de travail dépend de l'application elle-même. Elle se calcule comme suit :



COURBE DE PERFORMANCE

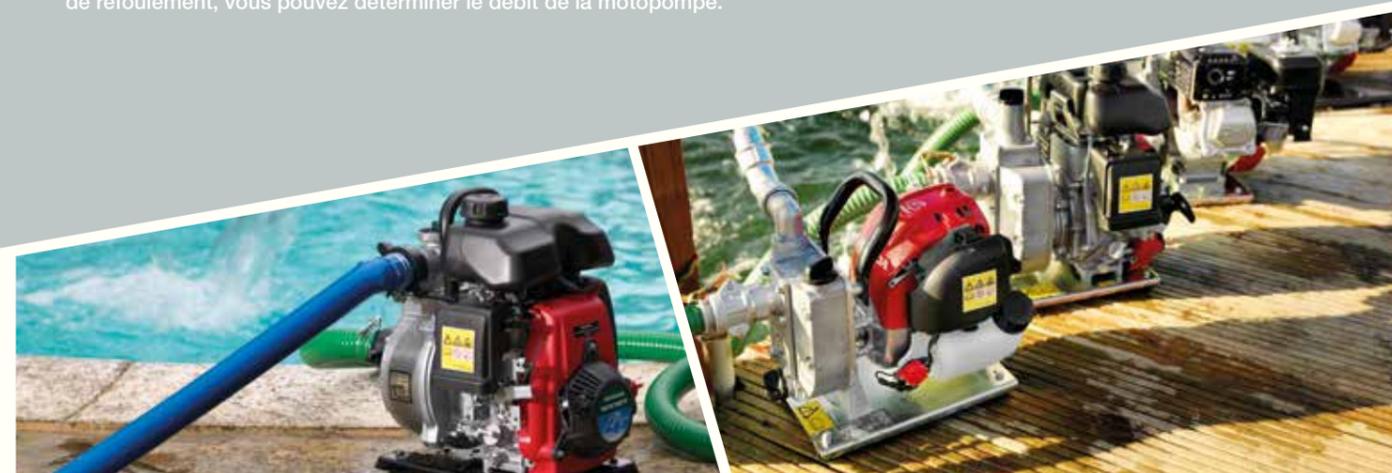
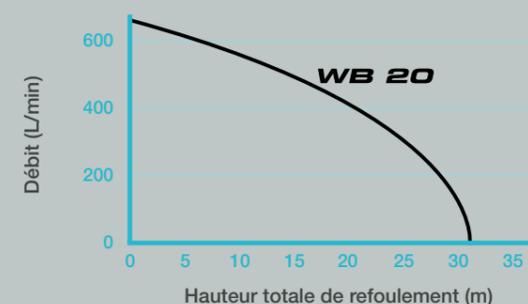


Image à des fins d'illustration uniquement.

- Moteur 4-temps
- Fonctionnement à 360°**
- Ultra léger**
- Alerte manque d'huile***
- Volute et turbine en fonte*
- Silent bloc à 45°*



*Modèle WX 10 uniquement.
 **Modèles WX 10 et WX 15 uniquement.
 ***Modèles WX 15T, WX 15 et WH 20 uniquement.
 ▲ Modèles WX 15 et WX 20 uniquement.
 • Modèle WH 20 uniquement.



Motopompes Pompes légères et haute pression

La haute pression dans un format compact

Les motopompes légères WX et portables WH sont capables de générer une pression impressionnante, ce qui en fait l'outil idéal pour les applications d'arrosage, de nettoyage sous pression, d'irrigation ou de lutte contre les incendies.



Pompes à partir de 6,1 kg. La gamme WX est très facile à transporter



La gamme WH délivre jusqu'à 5 bars de pression, idéal pour transporter l'eau sur de longues distances

Gamme légère WX

La gamme WX est légère (à partir de 6,1 kg), compacte et facile à transporter, grâce à la poignée ergonomique. La WX 10 a été conçue pour fonctionner à 360°, ce qui en fait le produit idéal pour les applications d'arrosage, de nettoyage sous pression, d'irrigation ou de lutte contre les incendies. Les moteurs Honda de la gamme GX garantissent un démarrage facile et délivre une puissance élevée pour les conditions les plus difficiles.

Gamme WH : canons à eau

En dépit de leurs tailles compactes, ils disposent d'une capacité haute pression remarquable (jusqu'à 5 bars). Les groupes de la gamme WH permettent de transporter de grandes quantités d'eau sur de longues distances. L'association de la volute en fonte rigide (permettant de réduire l'usure du carter) aux moteurs Honda réputés pour leur fiabilité, offre à nos produits une durée de vie élevée.

WX 10



WX 15



WH 15



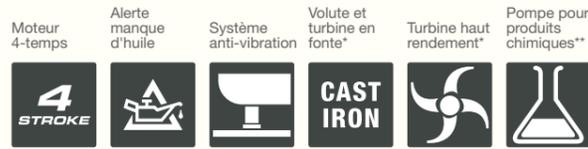
WH 20



CARACTÉRISTIQUES

WX 10	WX 15	WH 15	WH 20
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
7,2 m ³ /h	16,8 m ³ /h	22,2 m ³ /h	27,0 m ³ /h
PRESSION	PRESSION	PRESSION	PRESSION
3,7 bar	4,0 bar	4,0 bar	5,0 bar
GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE
5,7 mm	5,7 mm	3,0 mm	3,0 mm
POIDS	POIDS	POIDS	POIDS
6,1 kg	9,1 kg	22,0 kg	27,0 kg

Images à des fins d'illustration uniquement. La disponibilité du modèle varie selon le pays. N'hésitez pas à consulter votre revendeur Honda local.



*Modèles WB 20 et WB 30 uniquement.
**WMP 20 uniquement.



Motopompes Pompes haut débit et produits chimiques

Pompes haut débit

Ces motopompes excellent dans le déversement rapide de grandes quantités d'eau, et sont spécialement conçues pour le traitement de l'eau salée, des engrais ou des eaux usées industrielles.

Motopompes haut débit

Dotées d'une volute et d'une turbine en fonte résistantes à l'abrasion, les unités WB ont des aubes spécialement conçues pour une capacité de déversement accrue. Elles peuvent déplacer jusqu'à 1.100 litres par minute, soit assez pour vider une piscine de taille moyenne en une heure et demie. La taille des débris acceptés leurs permettent d'absorber le gravier et autres débris en suspension.

Performance

Dotées de moteurs 4-temps Honda incroyablement fiables, ces modèles offrent un démarrage facile dans toutes les conditions. De plus, la décompression automatique des soupapes réduit la force de traction requise pour le démarrage. Ils sont également très économes et silencieux, tout en produisant moins d'émissions polluantes qu'un moteur 2 temps conventionnel.



Ces pompes disposent d'un carter spécialement conçu pour résister aux liquides chimiques abrasifs



La gamme WB est dotée d'une turbine 4 aubes à haut rendement



CARACTÉRISTIQUES

WMP 20	WB 20	WB 30
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
50,0 m ³ /h	37,2 m ³ /h	66,0 m ³ /h
PRESSION	PRESSION	PRESSION
2,5 bar	3,2 bar	2,3 bar
GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE
5,7 mm	6,0 mm	6,0 mm
POIDS	POIDS	POIDS
25,5 kg	20,0 kg	26,0 kg

WMP : une construction robuste

Le carter, la volute et la turbine de notre pompe WMP sont tous en thermoplastique renforcé, pour une haute résistance aux produits chimiques. Les garnitures sont fabriquées dans un caoutchouc spécial qui résiste à une grande quantité de matières abrasives et garantit une longue durée de vie.



Motopompes Pompes à eaux chargées



Le choix de la robustesse

Nos pompes à eaux chargées sont idéales pour le pompage des eaux usées. Elles ont été développées pour traiter de grands volumes d'eaux chargées de solides.



La trappe de visite amovible permet un accès rapide au cœur de votre pompe



La WT 40 peut évacuer jusqu'à 1.600 l/min

Absorption des débris volumineux

Les pompes à eaux chargées Honda WT ont une granulométrie pouvant atteindre 31 mm de diamètre (WT 40). Ces pompes sont spécialement conçues pour accepter les solides tels que des brindilles, du gravier et tout autres débris en suspension sans se boucher ou provoquer de dommage. Elles sont ainsi les pompes idéales pour les travaux de construction et d'assainissement.

Un débit exceptionnel

Nos pompes à eaux chargées sont dotées de moteurs Honda GX puissants, robustes et économes

conçus pour les tâches les plus exigeantes. Elles comportent également une turbine unique de forme conique, qui produit un débit maximal jusqu'à 1.600 l/min pour le modèle WT 40.

Durabilité supérieure

Pour supporter le sable et les granulats hautement abrasifs, cette pompe est également dotée de garnitures en carbure de silicium et d'une volute et turbine en fonte. Nos supports de moteur en caoutchouc anti-vibration inclinés à 45° prolongent la durée de vie de la pompe, réduisent la contrainte sur le châssis et, bien entendu, diminuent le bruit.



CARACTÉRISTIQUES

WT 20	WT 30	WT 40
DEBIT MAX	DEBIT MAX	DEBIT MAX
42,0 m ³ /h	72,0 m ³ /h	96,0 m ³ /h
PRESSION	PRESSION	PRESSION
2,5 bar	2,5 bar	2,5 bar
GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE	GRANULOMÉTRIE
24,0 mm	28,0 mm	31,0 mm
POIDS	POIDS	POIDS
47,0 kg	61,0 kg	78,0 kg

Caractéristiques des motopompes

Utilisez le tableau comparatif ci-dessous pour choisir la motopompe qui vous convient.



POMPES LÉGÈRES ET HAUTE PRESSION



	WX 10	WX 15	WH 15°	WH 20°*
Capacité de refoulement maximale (L/min)	120	280	370	450
Débit maximum (m3/h)	7,2	16,8	22,2	27,0
Diamètre mm/pouces - type de filetage	25/1,0-PF	40/1,5-PF	40/1,5-PF	50/2,0-PF
Hauteur totale de refoulement (m)	37	40	40	50
Hauteur d'aspiration maximum (m)	8,0	8,0	8,0	8,0
Pression (bars)	3,7	4,0	4,0	5,0
Granulométrie (mm)**	5,7	5,7	3,0	3,0
Modèle du moteur	GX25	GXH50	GX120	GX160
Type de moteur	4-temps, SET***, 1 cylindre			
Cylindrée (cm³)	25	49	118	163
Alésage et course (mm)	35,0 x 26,0	41,8 x 36,0	60,0 x 42,0	68,0 x 45,0
Régime moteur (tours/min)	7.000 max	7.000 max	3.600 max	3.600 max
Puissance nette du moteur (kW) (SAE J1349)	0,72	1,60	2,60	3,60
Système de refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé
Système d'allumage	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor
Capacité d'huile (L)	0,08	0,25	0,56	0,58
Contenance du réservoir d'essence (L)	0,53	0,77	2,00	3,10
Autonomie au refoulement maximal	54min	54min	1h 30	1h 30
Système de démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	340	355	415	520
Largeur (mm)	220	275	360	400
Hauteur (mm)	295	375	415	460
Poids à vide (kg)	6,1	9,1	22,0	27,0
Niveau de pression acoustique aux oreilles de l'opérateur - dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	87	90	87	91
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	100	104	104	106

POMPES HAUT DÉBIT, À EAUX CHARGÉES ET POUR PRODUITS CHIMIQUES

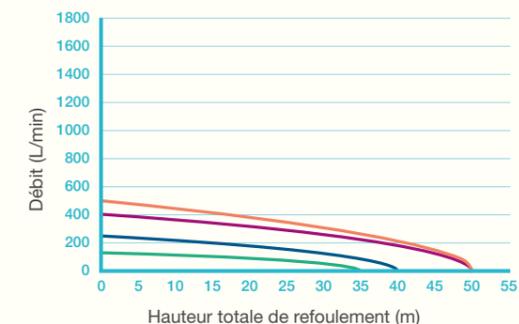


	WMP 20	WB 20°	WB 30°	WT 20°	WT 30°	WT 40°
Capacité de refoulement maximale (L/min)	833	620	1.100	700	1.200	1.600
Débit maximum (m3/h)	50,0	37,2	66,0	42,0	72,0	96,0
Diamètre mm/pouces - type de filetage	50/2,0-NPT	50/2,0-PF	80/3,0-PF	50/2,0-PF	80/3,0-PF	100/4,0-PF
Hauteur totale de refoulement (m)	25	32	23	26	25	25
Hauteur d'aspiration maximum (m)	8,0	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0
Pression (bars)	2,5	3,2	2,3	2,6	2,5	2,5
Granulométrie (mm)**	5,7	6,0	6,0	24,0	28,0	31,0
Modèle du moteur	GX160	GX120	GX160	GX160	GX270	GX390
Type de moteur	4-temps, SET***, 1 cylindre					
Cylindrée (cm³)	163	118	163	163	270	389
Alésage et course (mm)	68,0 x 45,0	60,0 x 42,0	68,0 x 45,0	68,0 x 45,0	77,0 x 58,0	88,0 x 64,0
Régime moteur (tours/min)	3.600 max					
Puissance nette du moteur (kW) (SAE J1349)	3,60	2,60	3,60	3,60	6,30	8,70
Système de refroidissement	Air forcé					
Système d'allumage	Transistor	Transistor	Transistor	Transistor Magneto	CDI numérique	CDI numérique
Capacité d'huile (L)	0,58	0,56	0,58	0,58	1,10	1,10
Contenance du réservoir d'essence (L)	3,10	2,00	3,10	3,10	5,30	6,10
Autonomie au refoulement maximal	1h 30	1h 42	1h 54	1h 30	1h 30	1h 30
Système de démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	520	490	510	620	660	735
Largeur (mm)	400	365	385	460	495	535
Hauteur (mm)	450	420	455	465	515	565
Poids à vide (kg)	25,5	20,0	26,0	47,0	61,0	78,0
Niveau de pression acoustique aux oreilles de l'opérateur - dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	89	88	89	92	95	96
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	105	102	103	106	110	112

PERFORMANCE DES MOTOPOMPES

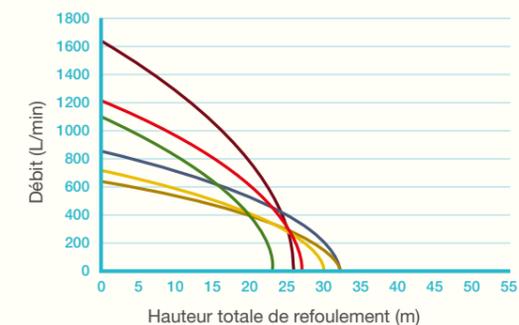
Les courbes de performance de couleur ci-dessous permettent une comparaison entre les différentes motopompes. Chaque courbe représente le débit en fonction de la hauteur de refoulement.

COURBES DE PERFORMANCE DES POMPES LÉGÈRES ET HAUTE PRESSION



Légende : WX 10 WX 15 WH 15° WH 20°

COURBES DE PERFORMANCE DES POMPES HAUT DÉBIT, À EAUX CHARGÉES ET POUR PRODUITS CHIMIQUES

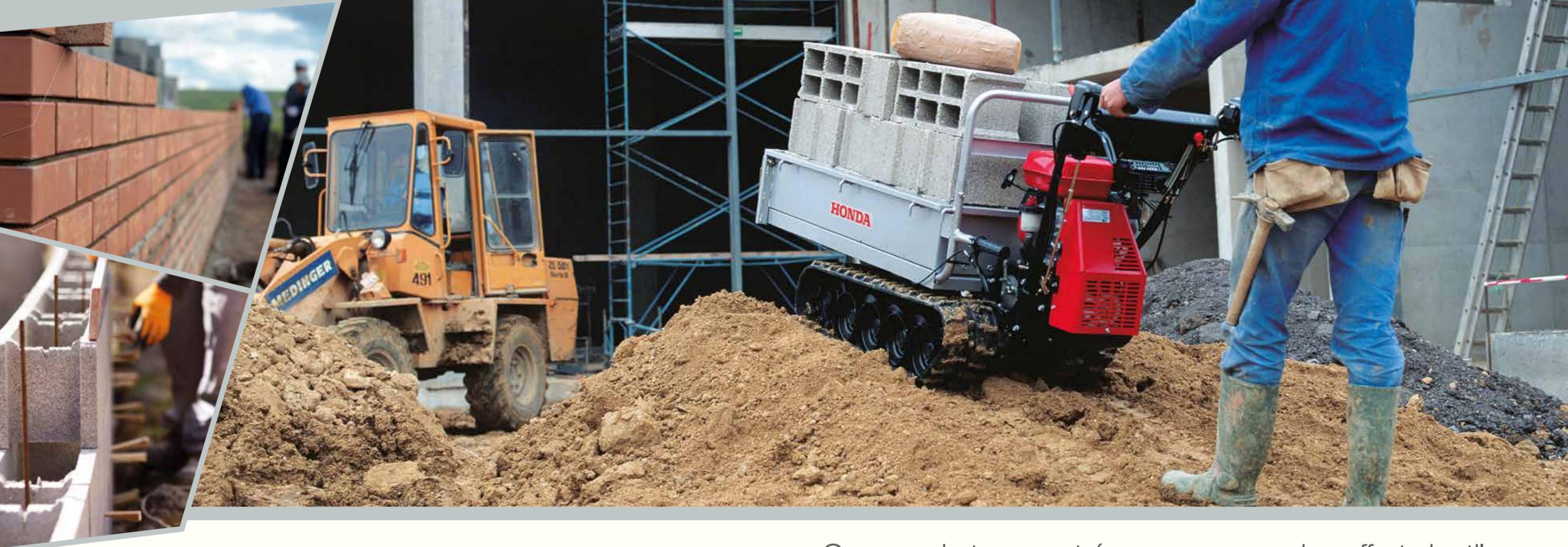


Légende : WB 20° WB 30° WMP 20 WT 20° WT 30° WT 40°

Remarque : toutes les motopompes Honda fonctionnent à l'essence sans plomb.
 *Raccords type PF compatibles avec raccords type BSPP.
 **Option sans cadre disponible.
 ***La taille de débris indiquée est uniquement à titre indicatif. Les pompes ne sont pas conçues pour pomper des débris constamment.
 *** SET - Soupape En Tête.
 Soyez prudent lorsque vous pompez de l'eau pouvant contenir des solides.



Transporteurs à chenilles



CARACTÉRISTIQUES

HP 500

CHARGE MAXIMALE

500 kg

ANGLE DE PENTE MAX

25°

VITESSE MAX

4,3 km/h

TRANSMISSION

Hydro-
statique



HP 500



Nos transporteurs à chenilles sont adaptables à vos besoins : il suffit d'ajuster le plateau en fonction des dimensions de la charge

Gagnez du temps et épargnez-vous des efforts inutiles

Avec nos transporteurs à chenilles, plus besoin de se fatiguer pour déplacer des charges lourdes dans les espaces confinés et les zones de travail inaccessibles. Le HP 500 offre une traction et une maniabilité sans égal sur tous les terrains, y compris les pentes jusqu'à 25°.

Une traction élevée

Sur le gravier, les bosses et même les marches, les chenilles uniques de nos transporteurs offrent une incroyable traction. Elles sont très maniables, et leur sculpture unique limite les dommages aux pelouses.

Une conduite fluide

Equipé avec le moteur 4-temps GX160 SET Honda, le HP 500 est un transporteur économe et facile à démarrer. Sa manoeuvrabilité est sans égale grâce à des commandes accessibles et ergonomiques. La machine comporte un embrayage

de direction qui permet de faire demi-tour sans effort, même dans les espaces les plus exigus. La transmission hydrostatique offre quant à elle un contrôle variable fluide de la vitesse pour travailler à votre rythme.

Plateau polyvalent

Le transporteur à chenilles Honda comporte un plateau ajustable. Que vous transportiez des parpaings, du matériel agricole ou des gravats, le plateau s'adapte aux différents formats des matériaux à déplacer. Par ailleurs, le plateau basculant facilite le dépôt de la cargaison. Plus besoin de décharger manuellement.



La traction du HP 500 est une merveille, même en pente



La transmission hydrostatique offre une grande facilité d'utilisation

